



BUDGET EXERCICE 2021 - Du 01/01/2021 au 31/12/2021

CHARGES		2021		PRODUITS		2021	
Achats de fonctionnement et services extérieurs		37 160,00 €	34%	Ventes et prestations de services		30 030,00 €	28%
Fournitures atelier (pièces, outillage, bicycode,...)		4 000,00 €		Recettes atelier (vélo, bicycode, pièces, ferraille...)		7 000,00 €	
Fourniture Vélo-école (matériel pédagogique, équipement,...)		3 500,00 €		Coup de pouce réparation		1 000,00 €	
Frais de missions Vélo-école (déplacements,...)		1 000,00 €		Vélo-école autres entreprises et établissement		6 230,00 €	
Frais de communication Vélo-école (pub, relations publiques,...)		1 000,00 €		Vélo-école particuliers		1 500,00 €	
Autres dépenses de fonctionnement		3 000,00 €		Vélo école Cargo		2 000,00 €	
Achats non stockables (eau-énergie, consommables...)		1 400,00 €		Prestations UBO		2 000,00 €	
Locations immobilières		7 500,00 €		Reprise Provision 2020		10 300,00 €	
Assurances		1 200,00 €					
Frais postaux et de télécommunications		800,00 €		Subventions d'exploitation		71 000,00 €	66%
Services extérieurs divers (traitements bulletins de salaire)		360,00 €		ADEME		25 000,00 €	
Frais de formation		1 000,00 €		Convention - Brest Métropole		30 000,00 €	
Adhésion à d'autres structures		1 400,00 €		Aides à l'emploi		4 000,00 €	
Acquisition Triporteur		11 000,00 €		Indemnités service civique		1 000,00 €	
Charges de personnel et services civiques		67 400,00 €	62%	Fondations, mécénats		4 000,00 €	
Masse salariale et indemnités				Appels à projet, marchés publics		7 000,00 €	
63 - Impôts et taxes		1 236,00 €	1%	Autres produits de gestion courante		7 000,00 €	6%
633- Uniformation		1 236,00 €		Cotisations		6 000,00 €	
68 - Dotations aux amortissements		2 234,00 €	2%	Dons, collectes		1 000,00 €	
<b>TOTAL CHARGES</b>		<b>108 030,00 €</b>		<b>TOTAL PRODUITS</b>		<b>108 030,00 €</b>	

- €